



inoBell

Powder Bell Technology

Wysokiej wydajności dzwon do farb proszkowych

Aby spełnić wymagania firm poszukujących ograniczenia zużycia farby proszkowej, SAMES zaprojektował Inobell, nowy elektrostatyczny dzwon do malowania proszkowego, o wysokiej wydajności, wysokiej jakości malowania i łatwym w instalacji. Umożliwia on aplikacje farby proszkowej na wszystkie rodzaje powierzchni ze szczególną skutecznością na płaskich powierzchniach.

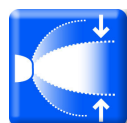
Korzyści płynące dla klienta



:: Wysoka wydajność malowania

► **Oszczędność farby**

- 15 to 20% większa niż automatyczne pistolety.



:: Wysoka jakość malowania

► **Najlepsza jakość powierzchni i wysoka produktywność**

- jednolitość powierzchni farby,
- kontr-elektroda minimalizująca efekt "skórki pomarańczy",
- duży i regulowany zakres strumienia malowania.



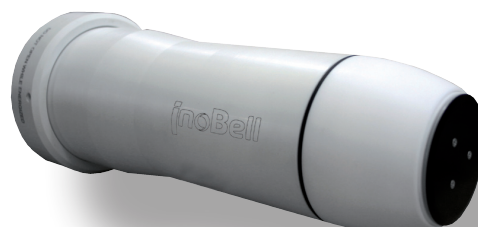
:: Łatwa i szybka w instalacji w kabinie

► **oszczędność czasu**



:: Bardzo prosta w konserwacji

► **Prosta w użyciu i zarazem ekonomiczna**





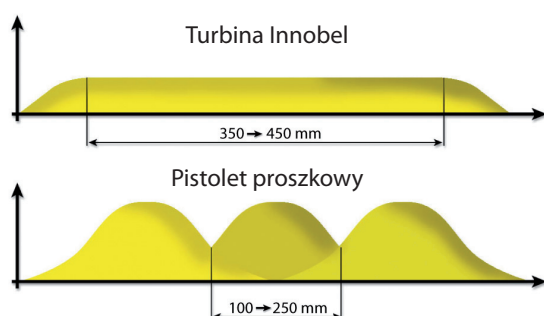
Zakres stosowania

Zastosowana technologia w Innobel: obrotowa elektroda z kontr-elektrodą pozwala na maksymalne naładowanie farby, które w największym stopniu wykorzystywane jest przy malowaniu płaskich powierzchni. Turbiny Innobel znajdują głównie zastosowanie w następujących sektorach przemysłu:

- produkcja mebli metalowych,
- szaf sterowniczych,
- produkcja grzejników,
- produkcja butli gazowych,
- zbiorników metalowych,
- produkcja felg samochodowych,
- malowanie paneli metalowych,
- ogrodzeń,
- bram,
- oraz wielu innych produktach o płaskich powierzchniach.

:: EDoskonale równomierna powierzchnia nałożonej farby:

Jakość powierzchni spełnia najbardziej rygorystyczne normy D.O.I.



Innowacje Technologiczne

:: Wbudowany powielacz HV (UHT165)

Brak przewodu wysokiego napięcia:

- Mniej konserwacji,
- Łatwiejsza instalacja,
- bezpieczeństwo obsługi.



:: Nowy wymienny wkład turbiny:

- Zintegrowane i regulowalne powietrze kształtujące strumień farby (z proporcjonalną regulacją w module kontrolnym TCR),
- Wymienna nasadka dzwona,
- Zwiększony poziom ochrony,
- Zwiększona wydajność turbiny



:: Prosta budowa:

- Zredukowana ilość części,
- Prosta obsługa i konserwacja,
- Urządzenie jest lekkie i łatwe w zainstalowaniu,
- Kompaktowe i ergonomiczne.

:: Nowy system pomiaru prędkości dzwona:

- Bardzo precyzyjna regulacja.

:: Konserwacja jest łatwa i praktyczna:

- Prosta i ekonomiczna.



:: Regulowalne powietrze osłonowe:

Pozwala na szybkie i oznaczone zróżnicowanie wielkości chmury farby. Kontrola strumienia pozwala regulować szerokość chmury farby.





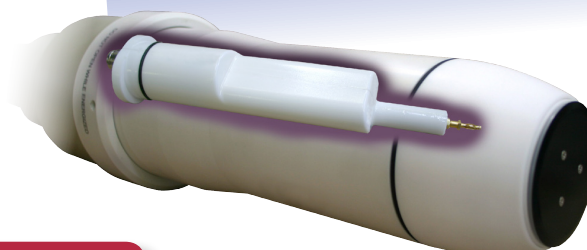
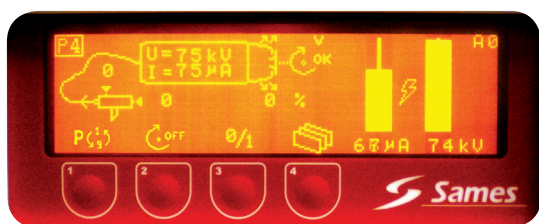
Jeden moduł kontrolny

- pojedynczy moduł do sterowania wszystkim,
 - parametry pamięci,
 - prosty i czytelny wyświetlacz dla użytkownika,
 - prosty i przyjazny w obsłudze,
 - regulacja wszystkich parametrów na ekranie,
 - uproszczona regulacja wydatku farby,
 - regulacja wielkości chmury farby,
 - regulacja obrotów turbiny,
 - 9 programowalnych trybów malowania.
-
- **Możliwe 2 tryby pracy/start-stop/**
 - ręczne np. z ekranu ,
 - zdalne
 - **Bardzo prosty w podłączeniu**
 - **Łatwieszy w zainstalowaniu**
 - standardowa wielkość 19"-2U,
 - kompletny zestaw gotowy do podłączenia,
 - programowanie prze operatora
 - proste połączenie pomiędzy modulem i dzwonem

Możliwość instalacji dzwonów i pistoletów automatycznych razem

Turbina Inobell jest idealnym uzupełnieniem automatycznych pistoletów proszkowych jak np. Auto-Mach-Jet. Inobell gwarantuje najwyższą jakość malowanej powierzchni oraz wysoką wydajność, pistolety zapewniają lepszą penetrację farby w zakamarkach, narożach wewnętrznych.

Kilka modułów sterowania można zamontować w szafie sterowniczej FCR z innymi modułami uzyskując mieszaną aplikację.



«Wższa wydajność malowania» Zestaw

:: wysoki wydatek malowania - zmniejszone ilość aplikacji:

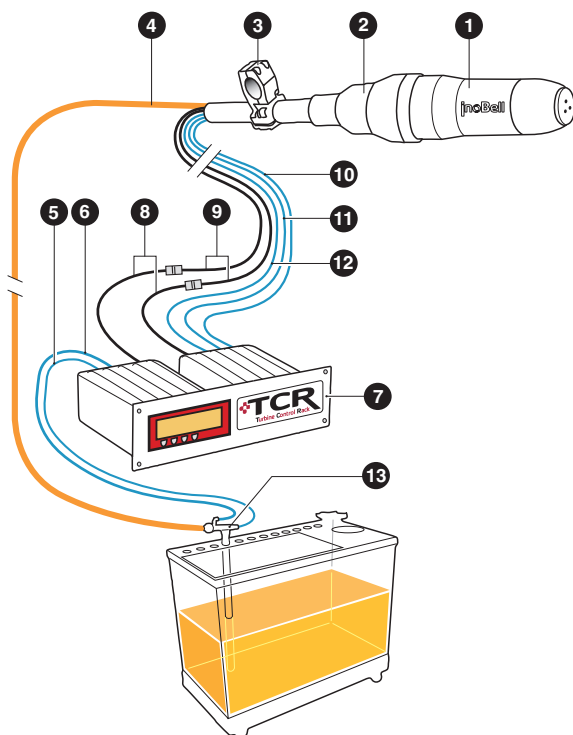
Dzwon proszkowy może zastąpić dwa pistolety automatyczne proszkowe, ponieważ mogą skutecznie aplikować farbę z wydatkiem do 30kg/h

Nr referencyjny: 910 003 361

ZESTAW Gotowy do instalacji w kabinie

inoBell

Lp	Ilość	Nazwa	Nr.referencyjny
Dzwon proszkowy i moduł kontrolny TCR			910 008 096
1	1	Turbina proszkowa Inobell	910 007 600
2	1	Ramię montażowe	900 004 036
3	1	Złącze montażowe Ø50/60mm	1 204 441
4	1	Przewód proszkowy Ø 12/17mm(15m)	U1F GBA 034
	Opcja	Przewód proszkowy Ø 11/15mm	U1F GBA 092
	Opcja	Przewód proszkowy Ø 13/18mm	U1F GBA 226
5	1	Przewód powietrza Ø6/8mm(15m)	U1C BBT 003
6	1	Przewód powietrza Ø4/6mm(15m)	U1C BBT 001
7	1	Moduł kontrolny TCR	900 005 533
8	1	Przewód sterujący wys.napięciem i sensorem obrotów 2sztX2m	910 007 567
9	2	Przedłużacz przewodu TCR/ Inobell(15m)	110 000 972
10	1	Przewód powietrza turbiny Ø5,5/8mm,15m	U1G LBT 142
11	1	Przewód powietrza Reg.strumień farby Ø5,5/8mm,15m	U1G LBT 142
12	1	Przewód powietrza zabezpieczenia łożysk Ø5,5/8mm,15m	U1G LBT 142
13	1	Pompka proszkowa CS127	1 526 400



PARAMETRY TECHNICZNE

INOHELL Dzwon do malowania proszkowego

Waga(bez przewodów)	3,6kg
Max.wydatek farby(wąż Ø 12mm)	do 30kg/h
Przewód niskiego napięcia:	15 lub 30m
Max.napięcie ładowania farby:	75kV
Max.natężenie:	100µA
Prędkość obrotowa turbiny:	7500obr/min
<i>Minimalna-6500obr/min,maksymalna-8500obr/min</i>	
Powietrze osłonowe-przepływ	0-80NI/min
<i>(proporcjonalnie regulowane od 0 do 100%)</i>	
Powietrze zabezpieczenia łożysk:	60NI/min
Powietrze zasil.turbiny:	od 40-100NI-min

Urządzenie zgodne z dyrektywą ATEX certyfikowany EX<350mJ

www.inobell.com

& **Sames**

SciteEX Sp. z o.o.

ul. Conrada

01-922 Warsaw, POLAND

Tel.: + 48 22 864 07 24 / fax: + 48 22 864 07 30

sciteex@sciteex.com.pl

www.sciteex.eu

TCR moduł kontrolny

Wymiary

Rack : 19" / 2U

Pneumatyka

Sprężone powietrze: 6 bar min / max 8 bar

Max.zużycie powietrza:

Wersja standard 350 NI/min

Wersja z zestawem dużego wydatku farby 380 NI/min

Energia elektryczna

Zasilanie: 90 do 270 V AC

Częstotliwość: 50/60 Hz

Moc maksymalna: 90 V.A