

TRP

Automatyczny rozpylacz pneumatyczno-elektrostatyczny



Rozpylacz TRP umożliwia nakładanie płynnych farb rozpuszczalnikowych lub wodorozcieńczalnych w przemyśle motoryzacyjnym i w ogólnych zastosowaniach przemysłowych. Umożliwia uzyskanie wysokiej jakości wykończenia przy znacznej oszczędności zużytej do tego celu farby. Dodatkową zaletą rozpylacza TRP jest możliwość nakładania farby przy bardzo dużym natężeniu przepływu materiału malarskiego (aż do 1200 cm³/mn w niektórych konfiguracjach).

Rozpylacz TRP jest instalowany najczęściej na maszynie malującej lub na stanowisku stacjonarnym, ale może być także montowany na małym robocie wieloosiowym.

Urządzenie TRP jest lekkie, o zwartej budowie, o szerokim zakresie zastosowań. Dzięki prostej i solidnej konstrukcji rozpylacz jest wyjątkowo niezawodny.

Zalety dla użytkownika

:: Wygląd nakładanej powłoki: Zastosowanie wysokiego napięcia umożliwia rozdrobnienie cząsteczek farby i uzyskanie doskonale napiętej i błyszczącej powłoki.

:: Oszczędność materiału malarskiego: Wydajność nakładania jest dwukrotnie większa niż w przypadku stosowania tradycyjnych metod (30 do 60 % w zależności od kształtu części, używanej farby oraz regulacji parametrów roboczych urządzenia). Dzięki nakładaniu elektrostatycznemu możemy oszczędzić taką ilość farby, jak potrzebna jest do wykonania danego malowania.

:: Oszczędność czasu: Już w chwili nałożenia pierwszej warstwy farby, dzięki efektowi otaczania, farba przyciągana jest przez przeciwną, wewnętrzną powierzchnię malowanej części, nawet cienka warstwa nałożonej farby wystarczy, aby dokładnie pokryć wszystkie powierzchnie części.

Zjawisko to skraca czas i ogranicza ilość rozpylaczy niezbędnych do nałożenia farby i uzyskania jednolitej powłoki (zawsze taka sama grubość, ochrona antykorozyjna).

:: Uprozczone czynności konserwacyjne: Wysoka wydajność nakładania przyczynia się do ograniczenia emisję Lotnych Związków Organicznych, co ułatwia dostosowanie instalacji do wymogów prawnych z zakresu ochrony środowiska i zmniejsza zabrudzenia kabiny malarskiej spowodowane rozpylaniem farby. Dodatkowo, zawór wylotowy został wbudowany w rozpylacz, co umożliwia napełnianie, płukanie i opróżnianie urządzenia z zanieczyszczeń, minimalizując rozpylanie materiału malarskiego w kabinie, ograniczając czynności związane z jej konserwacją.

:: Ułatwiona obsługa: Regulacja parametrów rozpylacza (natężenie przepływu materiału malarskiego, regulacja strumienia farby, sterowanie wlotu farby) odbywa się zdalnie, ręcznie lub za pomocą programowanego automatu.

Opis automatycznego rozpylacza TRP

Głowica rozpylacza TRP 500 jest podstawowym elementem wyposażenia rozpylaczy typu TRP 501 et 502. Może być dostosowana do wytwarzania strumienia okrągłego lub strumienia płaskiego. Powietrze zasilające umożliwia uruchomienie lub zatrzymanie pracy rozpylacza, poprzez uwolnienie przepływu powietrza rozpylania oraz farby (która napływa do iglicy).

Zestaw składający się z jednostki zasilającej oraz głowicy rozpylającej nosi nazwę TRP 501.000

Zestaw składający się z jednostki zasilającej oraz dwóch głowic rozpylających nosi nazwę TRP 502.00D.

Jednostka zasilająca umożliwia montaż głowicy rozpylającej. Zawiera wlot materiału malarskiego, wylot opróżniający obiegu materiałowego, zasilanie wysokiego napięcia oraz cztery wloty powietrza (sterowanie iglicą, sterowanie opróżnianiem obiegu materiałowego oraz dwa wloty powietrza rozpylania):

:: Wloty doprowadzające powietrze:

- > Sterowanie iglicą, oznaczenie PT
- > sterowanie opróżnianiem (płukanie/napełnianie), oznaczenie PD
- > powietrze centralne (strumień płaski) lub powietrze kierunkowe (strumień okrągły), oznaczenie AA
- > powietrze spiralne (strumień płaski) lub powietrze wibrujące (strumień okrągły), oznaczenie FA

:: Doprowadzenie materiału malarskiego:

- > doprowadzenie farby, oznaczenia P
- > wylot opróżniający obieg farby, oznaczenie D



TRP

Automatyczny rozpylacz pneumatyczno-elektrostatyczny

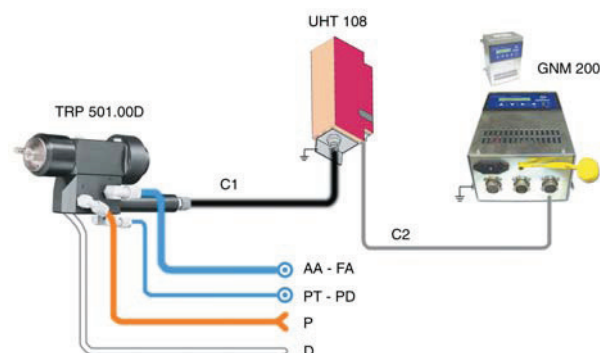
Zasada działania

Instalacja automatyczna urządzenia może być przeprowadzona na trzy różne sposoby:

1 - Jeden lub kilka rozpylaczy zamontowane zostają jako stacjonarne, malowane części przesuwają się w zasięgu strumienia rozpylania z prędkością taśmy przenośnikowej (jeśli tego wymaga kształt malowanej części, może być ona wprawiona w ruch obrotowy).

2 - Jeden lub kilka rozpylaczy są ruchome, a malowane części mogą przemieszczać się lub pozostawać w bezruchu. Patrz rozdział « Określanie parametrów nakładania » (prędkość ruchu rozpylaczy, natężenie przepływu materiału malarskiego, szerokość strumienia malującego...).

3 - Jeden lub kilka rozpylaczy wykorzystywane zostają do pracy z użyciem robotów wieloosiowych.

Pneumatyczne sterowanie rozpylaczami:

Ciśnienie powietrza sterującego iglicą (oznaczenie PT) umożliwia cofanie tłoka i aktywowanie przepływu powietrza rozpylania (oznaczenia AA - FA) oraz przepływ farby (oznaczenie P) pod ciśnieniem.

Ciśnienie powietrza sterującego opróżnianiem obwodów (oznaczenie PD) umożliwia otwieranie zaworu i odpływ farby pod ciśnieniem do przewodu odprowadzającego (oznaczenie D).

Moduł zasilający GNM 200 steruje, pod niskim napięciem (połączenie C2) jednostką UHT 108 / 208, która generuje wysokie napięcie (specjalne połączenie wysokiego napięcia C1) w rozpylaczu.

Podstawowe sekwencje działania urządzenia:

:: Napełnianie obwodu farby: iglica jest zamknięta (PT=0) a zawór opróżniający otwarty (PD=1), farba wpływa pod ciśnieniem do zaworu, następnie zawór zostaje zamknięty (PD=0) a iglica otwarta (PT=1): trwa to około dwóch sekund.

:: Regulacja natężenia przepływu farby: iglica

jest otwarta (PT=1), za pomocą miarowego cylindra umieszczonego na wylocie wtryskiwacza, mierzy się natężenie przepływu farby, na podstawie jej objętości odpływającej do cylindra w określonym czasie (najczęściej pomiar przeprowadza się od jednej minuty w jednostkach ml/min = cc/min).

:: Regulacja ciśnienie powietrza rozpylania: Patrz rozdział: określanie parametrów nakładania.

:: Rozpylanie: za pomocą generatora wytworzyć wysokie napięcie w celu otwarcia iglicy farby (PT=1).

:: Wstrzymanie rozpylania: zamknąć iglicę farby (PT=0), wstrzymać wytwarzanie wysokiego napięcia.

:: Wymiana barwnika: wykonać takie same czynności jak w przypadku oczyszczania urządzenia.

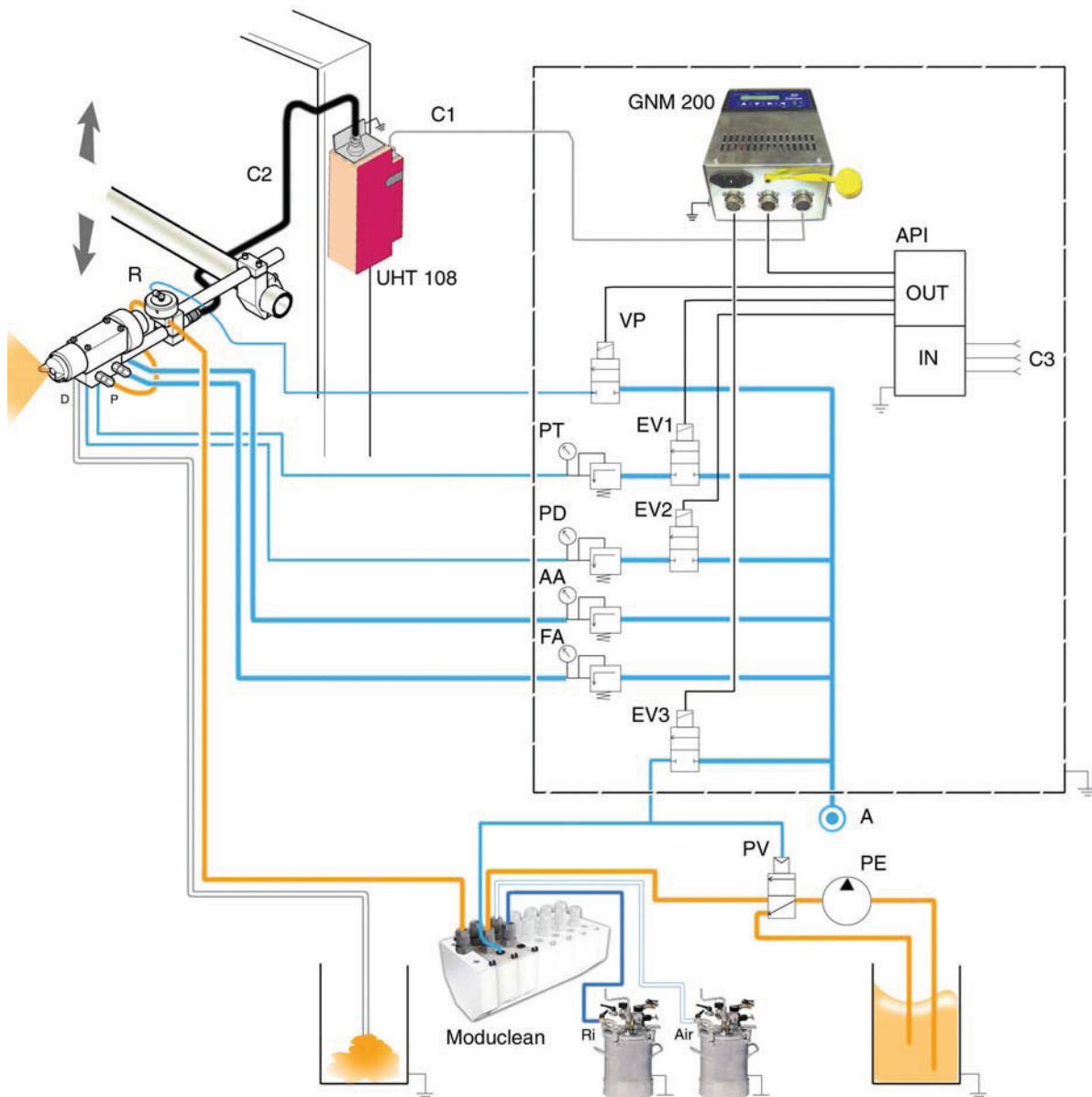
:: Codzienne zakończenie pracy: wyłączyć rozpylanie, a w przypadku stosowania farb wrażliwych (np. dwuskładnikowych), opróżnić i oczyścić urządzenie.

:: Wstrzymanie pracy na dłuższy czas (więcej niż jeden dzień): opróżnić i oczyścić urządzenie.

:: Opróżnianie urządzenia: jednostka służąca do wymiany barwnika powinna być zamontowana w pobliżu głowicy rozpylającej. Składa się z jednego wlotu dla każdego barwnika, z wlotu powietrza, wlotu materiału płuczącego oraz z odpływu do głowicy rozpylającej (oznaczenie P):

- 1/ wstrzymać rozpylanie i odłączyć wysokie napięcie
- 2/ zamknąć zawór pneumatyczny aktywnego barwnika na jednostce służącej do wymiany barwników
- 3/ otworzyć iglicę opróżniającą i skierować strumień powietrza + materiał płuczący za pomocą alternatywnego sterowania zaworów pneumatycznych (w celu oczyszczenia obiegu łączącego jednostkę wymiany barwników z rozpylaczem)
- 4/ zatrzymać sterowanie opróżniania (zakończenie czynności 3)
- 5/ otworzyć iglicę materiału malarskiego na chwilę (czyszczenie głowicy pistoletu)
- 6 / zatrzymać sterowanie iglicą materiału malarskiego (koniec operacji 5)
- 7/ otworzyć iglicę opróżniającą na pistolecie (opróżnianie)
- 8/ zamknąć zawór pneumatyczny materiału płuczącego na poziomie jednostki (powietrze jest przesyłane przewodem łączącym jednostkę wymiany barwników z rozpylaczem, aż do momentu, gdy będzie on zupełnie suchy)
- 9/ zamknąć zawór pneumatyczny powietrza na jednostce wymiany barwników.

Propozycja uproszczonego schematu instalacyjnego z automatycznym sterowaniem funkcji rozpylacza:



A: Sieć sprężonego powietrza
 PE: Pompa zębata
 PV: Zawory pneumatyczne 3 kanałowe
 EV1 - 3: Elektrozawory
 VP: Zawór proporcjonalny
 PT: Mano-reduktor powietrza sterującego – materiał malar-
 ski
 PD: Mano-reduktor powietrza sterującego opróżnianiem
 AA: Mano-reduktor powietrza centralnego (strumień płaski)
 FA: Mano-reduktor powietrza spiralnego (strumień płaski)
 GNM 200: Generator zasilający niskiego napięcia
 API: Programowany automat przemysłowy

C1: Kabel łączący nisko napięciowy
 C2: Kabel łączący wysoko napięciowy (100 V maks.)
 C3 : Połączenia wejściowe (Obecność części, obecność
 wentylacji, ruch taśmy przenośnikowej itd....)
 UHT 108: Jednostka wysokiego napięcia (100 kV maks. i
 200 μ A maks.)
 R: Regulator przepływu materiału malarzkiego SAMES
 Ri :Materiał płuczący pod ciśnieniem/ Powietrze: wlot powi-
 etrza pod ciśnieniem
 „Moduclean”: zestaw kilku jednostek (2 Wloty materiału
 malarzkiego na jednostkę ze sterowanym powietrzem
 odcięciem dopływu)

TRP

Automatyczny rozpylacz pneumatyczno-elektrostatyczny

Parametry techniczne

Wymiary	TRP 501.00D	TRP 502.00D	GNM 200
Długość (mm)	300	300	95
Szerokość (mm)	44	180	140
Wysokość (mm)	90	90	205
Ciężar (bez przewodów) (g)	800	1200	2200
IP			20

Zasilanie	TRP 501 / 502	GNM 200
Maks. ciśnienie powietrza	6 barów (90 psi)	
Maks. ciśnienie farby	6 barów (90 psi)	
Normalne ciśnienie sterowania (PT - PD)	5 barów (75 psi)	
Czas reakcji wlotu farby (ms)	25 (orientacyjnie)	
Czas reakcji odcięcia farby (ms)	30 (orientacyjnie)	

Przyląca	Europe	USA	
Powietrze sterowania (PT-PD)	1/8"NPT - ø 4x6 mm	1/8"NPT - 1/4" OD	
Powietrze rozpylania (AA-FA)	1/4"NPT - ø 8x10 mm	1/4"NPT - 1/2" OD	
Farby (D-P)	1/8"NPT - ø 6x8 mm	1/8"NPT - 3/8" OD	
Zasilanie elektryczne			110 V / 220 V 50 Hz / 60 Hz

Wysokie napięcie	GNM 200
Napięcie maks. (kV)	100
Natężenie maks. (µA)	200 (UHT 108) 400 (UHT 208)

Rozpylanie	Strumień okrągły	Strumień płaski	Strumień płaski (TRP502)
Szerokość zasięgu strumienia (mm) (orientacyjnie)	100 do 400	100 do 500	660
Całkowity wydatek powietrza (w Nm ³ /h)	7 - 27	7 - 40	14 - 80
Wydatek farby (w cc/min)	od 100 do 500	od 100 do 800	od 200 do 1200
Lepkość w sekundach (przekrój AFNOR n°4)	od 14 do 68	od 14 do 68	od 14 do 68
Rezystywność maks. (MΩ.cm)	500	500	500

Kompletna gama automatyczna

Rozpylacz TRP501.00D może być wyposażony w dyszę strumienia płaskiego lub dyszę strumienia okrągłego (efekt Vortex).

Dysza strumienia płaskiego dostępna jest w dwóch wersjach:

- :: z wtryskiwaczem metalowym, dającym gwarancję niezmiennej jakości rozpylania w czasie (słaba podatność na zużycie). Średnica wtryskiwacza ma 1,5mm i istnieje w kilku wersjach.

- :: opcjonalnie, z wtryskiwaczem z tworzywa sztucznego i elektrodą wysokiego napięcia dla zapewnienia optymalnego bezpieczeństwa pracy (mniej metalowych elementów = mniej magazynowanej energii)

Dysza Strumienia okrągłego dostępna jest w czterech kalibrach:

- :: kaliber 8 = w standardzie

- :: kaliber 6, 12 et 20 = opcjonalnie

Rozpylacz TRP502.00D jest wyposażony w dwie dysze strumienia płaskiego. Obie głowice, których strumienie zbiegają się na wysokości malowanego przedmiotu, tworząc jeden strumień, są zasilane równolegle i sterowane równocześnie. Maksymalne natężenie rozpylanego powietrza jest dwukrotnie większe niż w przypadku rozpylacza TRP 501.

Rozpylacz TRP701.00D jest wersją rozpylacza TRP501 przeznaczonego do rozpylania elektrostatycznego przy niskim ciśnieniu powietrza (ESLP). Zalety tego typu nakładania farby są następujące:

- :: wolny strumień farby: brak efektu odbicia mgły od powierzchni malowanej części

- :: niewielka ilość mgły generowanej przez dyszę.

- :: brak zanieczyszczeń dyszy i kabiny malarskiej.

- :: wysoka wydajność nakładania

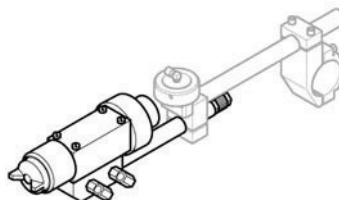
- :: słabe kołysanie się części małych rozmiarów umieszczonych na taśmie przenośnikowej.

TRP

Automatyczny rozpylacz pneumatyczno-elektrostatyczny

Automatyczny rozpylacz farby

(Rozpylacz TRP500 zamontowany na jednostce zasilającej)

**Strumień Płaski**

Opis	Ogranicznik (ø mm)	Wtryskiwacz (ø mm)	Typ złącza	Oznaczenie
TRP501.00D JP	1,4	1,5	Europe	755 229
	1,4	1,5	US	752 613
TRP502.00D JP	1,4	1,5	Europe	759 371
	1,4	1,5	US	752 614
TRP701.00D JP ESLP	1,4	1,5	Europe	853 521
	1,4	1,5	US	857 019
TRP702.00D JP ESLP	1,4	1,5	US	857 020

JP = Strumień Płaski

Przyłącze do przewodów 04x6, 6x8 lub 8x10 mm (Europe) – Patrz parametry techniczne

Przyłącze do przewodów 1/4"OD, 3/8"OD i 1/2"OD (US) – Patrz parametry techniczne

ESLP = HVLP (rozpylanie niskociśnieniowe) + wysokie napięcie

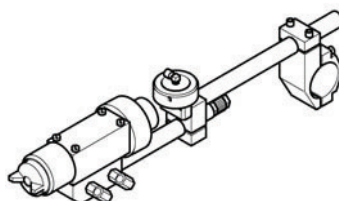
Strumień Okrągły

Opis	Ogranicznik (ø mm)	Wtryskiwacz (ø mm)	Typ złącza	Oznaczenie
TRP501.00D JR	1	6	Europe	853 538
	1,2	8	Europe	853 539
		12	Europe	853 540

JR = Strumień Okrągły

Automatyczne narzędzie malarskie

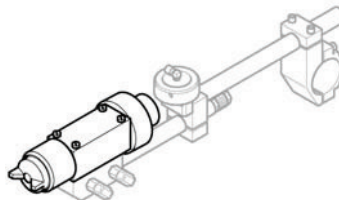
(Rozpylacz TRP500 zamontowany na jednostce zasilającej + Regulator przepływu materiału malarskiego + Izolujący wspornik + Kształtka mocująca ø27x50 mm)

**Strumień Płaski & Strumień Okrągły**

Opis	Ogranicznik (ø mm)	Wtryskiwacz (ø mm)	Typ złącza	Oznaczenie
TRP501.00D JP	1,4	1,5	Europe	751 645
TRP501.00D JR	1,2	8	Europe	1 503 385
		12	Europe	1 524 779
TRP 701 JP	1,4	1,5	Europe	1 524 793

Dysza rozpylacza

(rozpylacz TRP500 bez jednostki zasilającej)

**Strumień Płaski & Strumień Okrągły**

Opis	Ogranicznik (ø mm)	Wtryskiwacz (ø mm)	Typ złącza	Oznaczenie
TRP500 JP	1,4	1,5	Europe	752 949
TRP500 JPL	1,4	1,5	Europe	752 950
TRP700 ESLP JP	1,2	1,5	Europe	758 206
TRP500 JR	1,2	8	Europe	752 991
		12	Europe	752 992

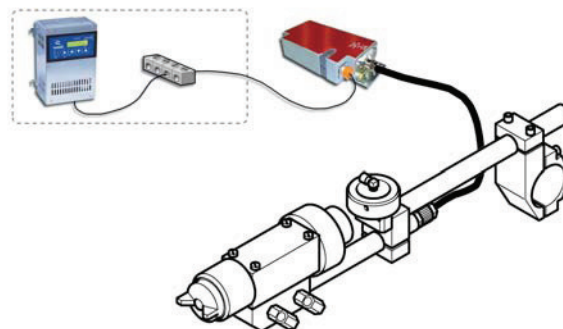
JP = Strumień płaski standardowy

JPL = Strumień płaski o dużym zasięgu

ESLP = HVLP (rozpylanie niskociśnieniowe) + wysokie napięcie

Automatyczny zestaw malarski

(Rozpylacz TRP500 zamontowany jest na jednostce zasilającej + Regulator przepływu materiału malarskiego + Izolujący wspornik + Kształtka mocująca $\varnothing 27 \times 50$ mm + Moduł zasilający GNM200 + Jednostka Wysokiego Napięcia + kable)

**Strumień płaski**

Opis	Ilość Pul	Typ UHT	Typ złącza	Oznaczenie
E.TRP501.00D JP	1	UHT 108	Europe	1 524 789
	2	UHT 208	Europe	1 524 792
E.TRP701.00D JP	1	UHT 108	Europe	1 524 794
	2	UHT 208	Europe	1 524 795

Strumień Okrągły

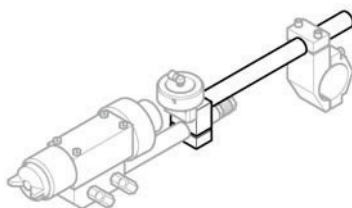
Opis	$\varnothing$ mm	Ilość Pul	Typ UHT	Typ złącza	Oznaczenie
E.TRP501.00D JR	8	1	UHT 108	Europe	1 524 787
		2	UHT 208	Europe	1 524 790
	12	1	UHT 108	Europe	1 524 788
		2	UHT 208	Europe	1 524 791

Izolujący wspornik

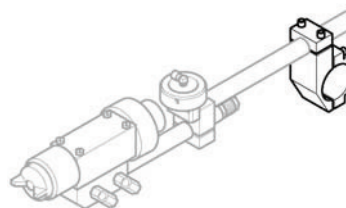
Gdy rozpylacz pracuje pod wysokim ciśnieniem, należy obowiązkowo zamontować go na odpowiednim wsporniku izolującym TRP.

Całkowita długość rury = 420 mm

Można ją łatwo ciąć, aby uzyskać odpowiednią długość..



Opis	Oznaczenie
Wspornik TRP $\varnothing 27$ mm	437 293

Kształtka mocująca

Opis	Oznaczenie
Kształtka $\varnothing 27 / 50$ mm	732 018

TRP

Automatyczny rozpylacz pneumatyczno-elektrostatyczny

Regulator przepływu materiału malarskiego

:: Regulator ciśnienia materiału montowany jest na obiegu farby:

> Może być umieszczony w każdym miejscu w przypadku rozpylania stacjonarnego.

> Musi być obowiązkowo zamontowany najbliżej rozpylacza w przypadku malowania ruchomego.

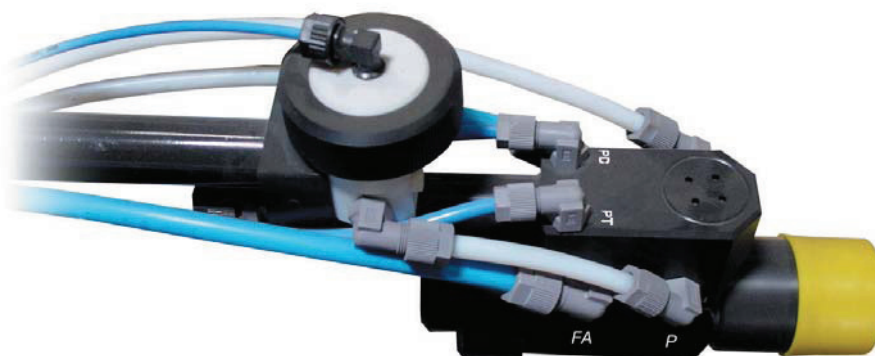
:: Regulator umożliwia równoważenie różnic ciśnienia farby wytworzonych przez system zasilający (zjawisko pulsacji), różnic ciśnienia farby związanych ze zmianą wysokości słupa farby (poruszanie rozpylaczem w osi góra i dół).

:: W przypadku ciśnienia powietrza sterującego (przewód $\varnothing 2,7 \times 4$ mm) regulatora, natężenie farby zależy także od spadku wartości ładunku przed regulatorem, od średnicy przewodu, rozmiaru ogranicznika na dyszy TRP 500, od rozmiaru wtryskiwacza dyszy oraz od lepkości materiału.



Opis	Ciśnienie materiału malarskiego (bary)	Złączka materiałowa	Oznaczenie
Regulator standardowy	6	Europe 1/8 - $\varnothing 8$ mm	750 016
Regulator małego natężenia	6	Europe 1/8 - $\varnothing 8$ mm	758 180
Regulator wzmożony	20	Europe	759 817

W przypadku, gdy odległość między regulatorem a jego elektrozaworem sterującym jest zbyt duża (powyżej 10 m), należy wymienić przewód $\varnothing 2,7 \times 4$ mm na przewód $\varnothing 4 \times 6$ mm.



Nakrętki, Nakładki i Dysze

Dysza Strumienia Płaskiego – pojedynczy lub podwójny obieg

Opis	Wtryskiwacz (ø mm)	Oznaczenie
Dysza JP pojedynczy obieg	1,1mm	730 355
	1,2mm	755 287
	1,5mm	439 058
Dysza JP podwójny obieg	1,1mm	752 056
	1,5mm	752 055
Dysza JP ESLP pojedynczy obieg	1,5mm	854 476

Dysza Strumienia płaskiego jest zawsze wyposażona we wtryskiwacz

JP ESLP = Strumień płaski niskociśnieniowy przeznaczony do pracy z rozpylaczem TRP 700

Dysza Strumienia Okrągłego (bez wtryskiwacza)

Opis	Oznaczenie
Dysza JR	752 983

Podkładka dyszy Strumień okrągły wspólna dla wszystkich wtryskiwaczy Strumień okrągły

Wtryskiwacz do dyszy Strumienia okrągłego

Opis	Wtryskiwacz (ø mm)	Oznaczenie
Wtryskiwacz strumień okrągły	6mm	455 234
	8mm	455 235
	12mm	455 236
	20mm	455 237

Wtryskiwacz wyposażony w elektrodę przykręcany jest na dyszy strumienia okrągłego

Nakładki Strumienia Płaskiego, ESLP & Strumienia Okrągłego

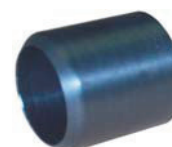
Opis	Matière	ø (mm)	Oznaczenie
Nakładka JP-Standard	plastik		436 939
Nakładka JP-Szeroki zasięg	plastik		422 513
Nakładka JP-Standard	mosiądz (1)		733 957
Nakładka JP-Szeroki zasięg	mosiądz (1)		Skontaktować się z Sames
Nakładka JP ESLP (2)	plastik		735 258
Nakładka JR	plastik	6	430 804
		8	430 540
		12	430 179
		20	430 719

(1) zakaz stosowania pod wysokim napięciem

(2) stosowana z rozpylaczem TRP 700 = HVLP + wysokie napięcie

Nakrętka nakładki Strumienia Płaskiego, ESLP & Strumienia Okrągłego

Opis	Oznaczenie
Nakrętka JP	745 066
Nakrętka JP ESLP	745 066
Nakrętka JR	749 982



TRP

Automatyczny rozpylacz pneumatyczno-elektrostatyczny

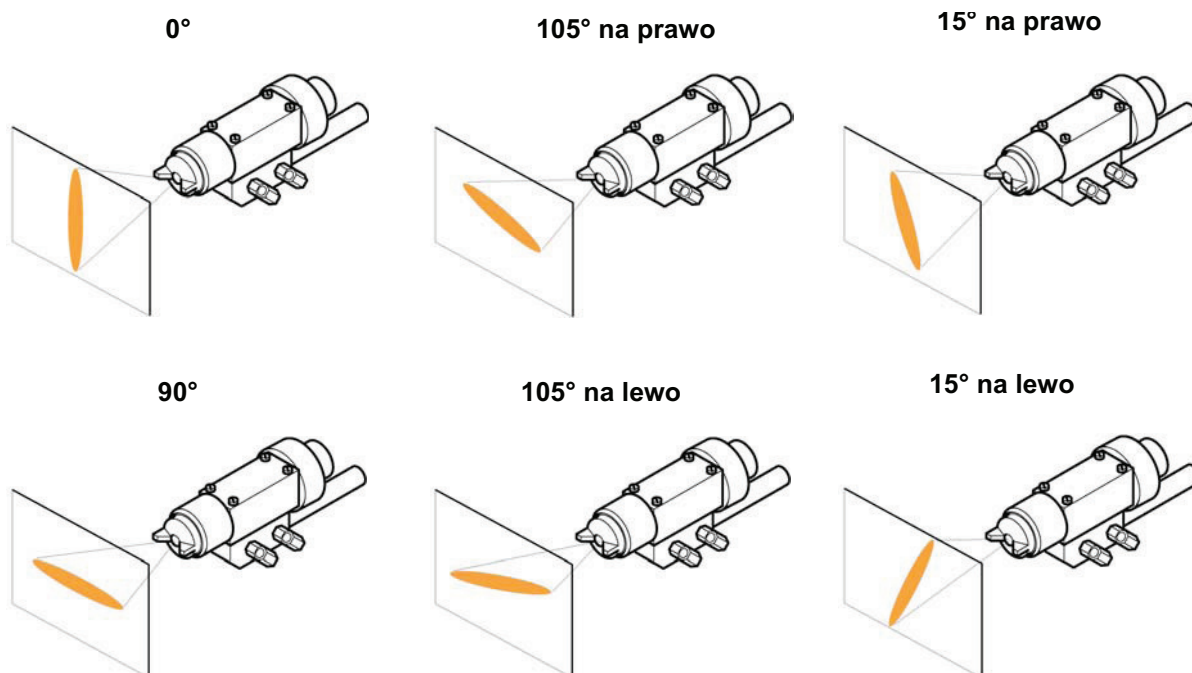
Pierścienie nastawne

Pierścień nastawny umożliwia nachylenie strumienia płaskiego. Standardowo rozpylacz TRP500 jest dostarczany z nakładką JP oraz z pierścieniem nastawnym wytwarzającym strumień poziomy (kierunek określany jest wówczas wartością "0°"). Montuje się go z tyłu nakładki przy pomocy dwóch płaskowników zabezpieczających przed niewłaściwą obsługą.

Pierścieni używa się wówczas, gdy dwa rozpylacze ustawione są blisko siebie. Zapobiega to wzajemnemu zakłócaniu się strumieni farby.

Nachylenie TRP 501	TRP 502	Oznaczenie
0° (1)	90°	438 555
105° na prawo	15° na prawo	731 951
15° na prawo	105° na prawo	731 627
90° (1)	0°	438 554
105° na lewo	15° na lewo	731 952
15° na lewo	105° na lewo	731 626

(1) = pierścienie dostarczane z każdym rozpylaczem wyposażonym w dyszę.



W przypadku rozpylacza w wersji TRP 502, strumienie są takie same, ale dodaje się 90° do wartości konfiguracji TRP 501.

Moduł zasilający GNM 200

Moduł zasilający GNM 200 umożliwia sterowanie jednostką wysokiego napięcia "UHT" (patrz § kolejny). Znajduje się ona poza rozpylaczem, a instalowana jest możliwie najbliżej urządzenia, tak by długość kabla wysokiego napięcia była jak najkrótsza. Moduł GNM 200 można łatwo dostosować do pracy ze wszystkimi rozpylaczami marki SAMES. Zapewnia on także łatwy dostęp do regulacji parametrów napięcia (I) i natężenia (U) za pomocą rozwijalnego menu.

Moduł zasilający	Oznaczenie
GNM 200 220 V	1 517 070
GNM 200 110 V	1 517 069

Moduł GNM 200 montowany jest w szafie elektrycznej lub w skrzynce.

Zawiera wszystkie niezbędne zabezpieczenia, gwarantujące bezpieczeństwo pracy w czasie nakładania farby.

Umożliwia identyfikację jednostki UHT za pomocą wbudowanego bezpiecznika.



Jednostka wysokiego napięcia UHT 108 lub 208

Jednostka wysokiego napięcia umożliwia przetworzenie przez moduł zasilający niskiego napięcia w napięcie wysokie (100 kV maks.) i doprowadzenie go do samego rozpylacza za pomocą specjalnego kabla wysokiego napięcia.

Jednostki te mogą być wyposażone w jedno lub dwa wejścia kabli wysokiego napięcia, co w drugim przypadku umożliwia zasilanie dwóch rozpylaczy jednocześnie.

Wybór jednostki UHT zależy od wielu czynników:

:: natężenie ładunku cząsteczek farby (w zależności od rezystywności farby),

:: kształt części,

:: odległość nakładania,

:: wilgotność powietrza,

:: straty prądu w obwodzie materiałowym (izolacja przewodów)

W niektórych konfiguracjach, z wypadkowej czynników może wynikać konieczność zastosowania prądu o wyższym natężeniu. Lepiej jest wówczas zastosować jednostkę UHT 208 podłączoną do modułu GNM 200.

UHT 108: Maks. Natężenie prądu = 200µA

UHT 208: Maks. Natężenie prądu = 400µA podłączona do modułu GNM 200

Opis	Oznaczenie
UHT 108 (1 wyjście)	851 700
UHT 208 (1 wyjście)	851 699
Kit 2 ^e wyjście 108/208	759 570

Jednostka UHT 108 lub 208 jest rozpoznawana przez generator na podstawie wartości opornika.



TRP

Automatyczny rozpylacz pneumatyczno-elektrostatyczny

Kabel wysokiego napięcia

Kabel wysokiego napięcia łączy jednostkę wysokiego napięcia z rozpylaczem. Jego zewnętrzna osłona jest półprzewodnikiem elektrycznym, powinna być uziemiona wraz z metalową komorą wyjściową wysokiego napięcia jednostki UHT (dławnica). Jednostka wysokiego napięcia jest zwykle montowana jak najbliżej rozpylacza, a maksymalna długość kabla wysokiego napięcia nie powinna przekraczać 4 metrów na zewnątrz kabiny malarskiej i nie powinna być mniejsza niż 1,5 m licząc od otworów kabiny.

Opis	Oznaczenie
Kabel HT (100kV)	E2 DAVD 100
Zasilanie na metry	

Urządzenie zasilania wysokiego napięcia: GNM 200 + UHT 108 lub 208

Uwaga: urządzenie to umożliwia doprowadzenie Niskiego Napięcia wytwarzanego przez GNM 200 do jednostki UHT, która generuje z kolei wysokie napięcie. (kabel Wysokiego Napięcia nie jest dostarczany – patrz oznaczenia w § powyżej).

Urządzenie zasilania wysokiego napięcia składa się z:

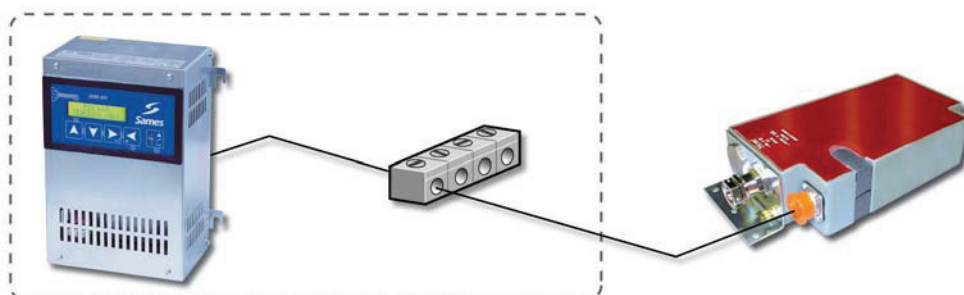
:: modułu GNM 200 identyfikującego z opornikiem

:: z jednostki wysokiego napięcia (108 lub 208)

:: z zestawu łączącego niskiego napięcia (15 metrów wraz z odpowiednimi złączami)

Kabel niskiego napięcia jest dostarczany i montowany w dwóch odcinkach: od GNM 200 do listwy zaciskowej i od listwy zaciskowej do jednostki wysokiego napięcia (patrz schemat).

Opis	UHT	Oznaczenie
GNM 200 - 220 V	108 (1 wyjście)	1 501 294
	108 (2 wyjścia)	1 501 295
	208 (1 wyjście)	1 501 296
	208 (2 wyjścia)	1 501 297



Akcesoria: Pomiar - Nakładka kontrolująca ciśnienie

Nakładka kontroli powietrza pozwala na dokonywanie pomiarów ciśnienia (bary) w komorach dystrybucji powietrza (FA i AA) na głowicy rozpylacza.

Pomiar ten jest ważny, gdyż umożliwia określenie kształtu i zasięgu strumienia. (patrz rozdział "określanie parametrów nakładania")



Opis	Material	Oznaczenie
Nakładka JP (tak jak JP 436 939) ⁽¹⁾	mosiądz	437 257
Nakładka JP (tak jak JP 422 513) ⁽²⁾	mosiądz	423 753
Nakładka JP ESLP (tak jak JP 735 258)	mosiądz	736 062

⁽¹⁾ : zasięg typowy

⁽²⁾ : zasięg szeroki

Rezisitwimetr: AP200

Aparat do pomiaru rezystywności farb.

Zapoznać się z rozdziałem "Urządzenia dodatkowe"

Kilowoltomierz-HVP125

Aparat pomiarowy wysokiego napięcia na końcówce rozpylacza (pomiar w "kV").

Zapoznać się z rozdziałem "Urządzenia dodatkowe"

Wazelina (tubka 100 ml)

Zapoznać się z rozdziałem "Urządzenia dodatkowe"