

REV 600

[Kontrola automatycznego nakładania farby przez instalację malarską



ZASTOSOWANIE

Moduł REV 600 jest przeznaczony do sterowania automatyczną instalacją napylającą lub instalacją do malowania elektrostatycznego. Umożliwia:

- > poruszanie osi „góra/ dół” jednego lub dwóch robotów typu RFV 2000
- > uruchamianie rozpylaczy oraz podłączanie wyjść/wejść do instalacji

Urządzenie REV 600 kontroluje jednocześnie wszystkie parametry, niezbędne do nakładania farby na malowane przedmioty, za pomocą wbudowanego automatu:

- > zasięg ruchu regulowany od 1 do 3 stref: punkty zmiany kierunku i zmiany prędkości
- > prędkość ruchu w strefach regulowana w przedziale od 0 do 60 m/min.
- > sterowanie funkcjami uruchamianie/zatrzymanie - do 6 rozpylaczy na jednym robocie
- > możliwość sterowania 10 programami wprowadzonymi do pamięci

Moduł REV 600 jest podłączony do instalacji, umożliwiając tym samym:

- identyfikację przedmiotów
- identyfikację zewnętrznych usterek
- kontrolę prawidłowego działania kabiny: taśma transmisyjna i wentylacja
- kontrolę usterek: sygnalizacja i zewnętrzne wyjście autoryzujące uruchomienie (np. taśmy transmisyjnej)
- zarządzanie czasem przeznaczonym na nakładanie farby na poszczególne części, przez dwa roboty w trzech płaszczyznach rozpylaczy.

ZALETY DLA UŻYTKOWNIKÓW

Moduł REV 600 umożliwia operatorowi proste sterowanie instalacją:

- Prosta obsługa: nauka obsługi przebiega bardzo szybko i ma charakter intuicyjny – polega na wyświetlaniu na ekranie czytelnych znaków graficznych.
- Niezawodność systemu: sterowanie przez automat.
- Łatwe użytkowanie: dostęp do każdego menu został optymalnie uproszczony i oparty na czytelnym interfejsie.
- Oszczędność czasu: kalibrowanie punktów górnych i dolnych osi robota zostało uproszczone. W czasie pracy, określanie parametrów stołów może odbywać się na bieżąco, bez unieruchamiania taśmy transmisyjnej.
- Ergonomia: sterowanie za pomocą dotykowego ekranu umożliwia wygodnie i proste nadzorowanie poszczególnych czynności.



PARAMETRY TECHNICZNE

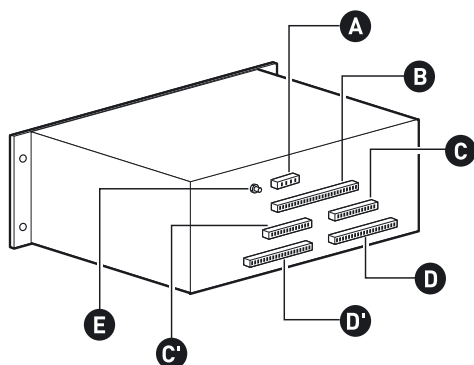
W urządzenie REV 600 wbudowano najważniejsze funkcje sterujące procesem nakładania farby:

- 2 generatory ruchu wahadłowego typu « góra i dół »
- 3 strefy zasięgu malowania/ generator ruchu wahadłowego
- 6 sterowników rozpylania/ generator ruchu wahadłowego
- 10 programów do różnych elementów malowanych/ generator ruchu wahadłowego

Dzięki standardowym wymiarom 19 cali, moduł REV 600 może być z powodzeniem umieszczany w modułowej szafie SAMES typu CGR 200 i łączony z innymi modułami zasilającymi rozpylacze SAMES. Istnieje także samodzielna, skrzyniowa wersja modułu REV 600.

Dzięki wszystkim wymienionym funkcjom, moduł REV 600 łatwo podłącza się do instalacji przemysłowych:

- Rozpylanie może być zautomatyzowane za pomocą systemu identyfikacji części przeznaczonych do malowania przez czujniki lub komórki fotoelektryczne.
- Wejście - Wyłącznik bezpieczeństwa
- Wejście - Usterka zewnętrzna
- Wyjście - Usterka zewnętrzna
- Wejście - Wentylacja w ruchu
- Wejście - Taśma przenośnikowa w ruchu
- Wyjście autoryzujące uruchomienie taśmy przenośnikowej



Zasilanie

Napięcie na wejściu: 230 V jedno lub trójfazowe

Częstotliwość na wejściu: 47 - 63 Hz

Natężenie prądu wejściowego: 16 A

Zasilanie API: 24 V

Wymiary

Ciężar: 11,2 Kg

Wysokość: 4 U

Szerokość: 19 cali

Stopień ochrony

Wersja stojakowa: IP65 (przód) oraz IP20 (tył)

Wersja skrzyniowa: IP54

Ekran sterowania

Ekran 5,6 cali, podświetlany od tyłu

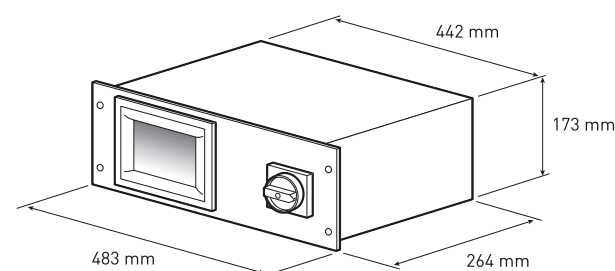
Wyświetlacz dotykowy, analogowy, rezystywny, obsługiwany za pomocą dłoni, dłoni w rękawiczce lub przedmiotu (nie powinien być zakończony ostro).

Warunki użytkowania

Temperatura powietrza: < 45°C

Wilgotność powietrza: < 85% bez skroplonej pary

Instalować w strefach nie zagrożonych wybuchem.



SAMES Technologies

13, chemin de Malacher Z.I.R.S.T. - B.P. 86

38243 Meylan cedex - France

Tél. 33 (0)4 76 41 60 60 - Fax. 33 (0)4 76 41 60 90

www.sames.com