

REV600

Moduł sterowania instalacją



Zalety dla użytkownika

Moduł REV 600 umożliwia operatorowi łatwe sterowanie instalacją:

:: przystępność : nauka obsługi jest szybka i łatwa – wyświetlanie za pomocą ikon obrazkowych.

:: niezawodność systemu : system sterowania z zastosowaniem automatu.

:: łatwość użytkowania : wejście do poszczególnych menu jest maksymalnie ułatwione.

:: oszczędność czasu : kalibrowanie górnych i dolnych punktów osi robota jest ułatwione. W czasie produkcji dobr parametrów tabel może odbywać się w czasie pracy linii.

:: Ergonomia : obsługa funkcji za pomocą monitora dotykowego.

Zastosowanie

Moduł REV 600 jest przeznaczony do sterowania automatyczną instalacją do napyłania lub do malowania elektrostatycznego. Moduł obsługuje:

:: oś "podnoszenia i opuszczania" jednego lub dwóch robotów typu SAMES RFV 2000,

:: uruchomienie rozpylaczy i koordynację wejść/wyjść z instalacją.

REV 600 steruje też parametrami niezbędnymi dla malowania części za pomocą wbudowanego automatu:

:: parametrowany ruch wahadłowy od jednej do trzech stref : punkty odwrócenia i zmiany prędkości.

:: prędkości poszczególnych stref regulowane od 0 do 60 m/min, włączanie/wyłączanie do 6 rozpylaczy

:: obsługa 10 programów w pamięci (procesy malowania poszczególnych części)

Moduł REV 600 stanowi interfejs instalacji umożliwiając :

:: identyfikację obecności części

:: wykrywanie wad zewnętrznych

:: sprawdzanie prawidłowej pracy kabiny: przenośnika i wentylacji

:: sterowanie nieprawidłowościami : sygnalizacja i usunięcie umożliwiające ponowne uruchomienie (np. przenośnik)

:: sterowanie czasem w zakresie 2 robotów i 3 planów rozpylaczy.

Parametry techniczne

REV 600 obejmuje podstawowe funkcje procesu technologicznego malowania:

:: 2 generatory ruchu wahadłowego "w górę – w dół" -1 oś

:: 3 strefy ruchu wah. dla każdego generatora

:: 6 układów sterowania rozpylania / gen. Ruchu wahadłowego

:: 10 programów malowania / gen.ruchu wahadłowego

Standardowe wymiary 19 cali modułu REV 600 umożliwiają umieszczenie urządzenia w jednostce modułowej SAMES typu CGR 200 i do połączenia go z różnymi modułami obsługi rozpylaczy SAMES.

REV 600 istnieje też jako samodzielne urządzenie skrzynkowe.

REV 600 oferuje następujące funkcje, które mogą być łatwo wykorzystane w instalacji przemysłowej :

:: rozpylanie może zostać zautomatyzowane w oparciu o system identyfikacji części do malowania za pomocą czujników lub komórek fotoelektrycznych.

:: funkcja awaryjnego zatrzymania

:: funkcja wejściowa wady zewnętrznej

:: funkcja wyjściowa wady zewnętrznej

:: funkcja pracy wentylatora

:: funkcja pracy przenośnika

:: wyjście uprawniające uruchomienie przenośnika



Zasilanie	REV600
Napięcie wejściowe (V)	230 jedno- lub trzyczonowe
Częstotliwość wejściowa (Hz)	47 - 63
Natężenie wejściowe (A)	16
Zasilanie API (V)	24

Wymiary	REV600
Ciężar (kg)	11,2
Wysokość (U)	4
Szerokość (cale)	19

Poziom bezpieczeństwa	REV600
Wersja do zawieszenia	IP65 (płyta przednia) IP20 (płyta tylna)
Wersja walizkowa	IP54

Monitor	REV600
Monitor	5,6 cali podświetlenie z tyłu
Wyświetlanie	Dotykowy analogowy (palcem, nie ostrym przedmiotem)

Warunki użytkowania	REV600
Temp. otoczenia (°C)	< 45
Wilgotność otoczenia	< 85 % bez kondensacji
Montaż	W strefie nie wybuchowej