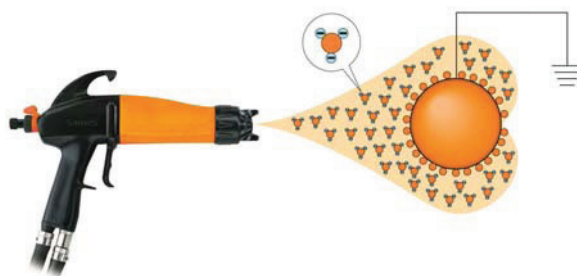


20 MIV 6600 Pistolet pneumatyczno-elektrostatyczny



MIV 6600 jest ręcznym pistoletem pneumatyczno-elektrostatycznym przeznaczonym do nakładania farb płynnych rozpuszczalnikowych i wodorozcieńczalnych w przemyśle samochodowym oraz do ogólnych zastosowań przemysłowych. Może być zasilany za pomocą urządzeń niskociśnieniowych, takich jak pompa (jedno lub dwuskładnikowa), instalacji circulating lub naczynia

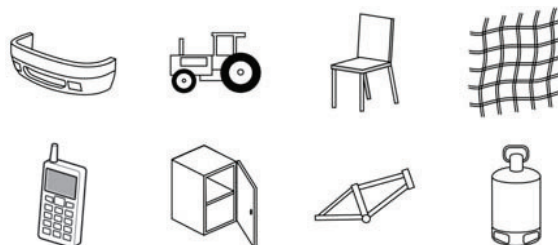
W momencie rozpylania, cząstki farby są ładowane elektrycznie i podążają wzdłuż linii sił pola elektrycznego w kierunku malowanego przedmiotu. Stosowanie zasady ładunku elektrostatycznego sprzyja oszczędności farby, zmniejsza zjawisko mgły (a więc i związanych z nim zabrudzeń) i umożliwia staranne pokrycie trudno dostępnych powierzchni (dzięki zjawisku otaczania). Sprężone powietrze i działanie sił elektrostatycznych sprawiają, że strumień farby może wnikać we wklęsłości części o złożonych kształtach.



Dziedziny zastosowań

Pistolet MIV 6600 używany jest do wszystkich zastosowań przemysłowych:

- :: Produkcja podzespołów (części metalowe, elementy rurowe, płaskie tablice...)
- :: Przemysł drzewny (meble, krzesła...)
- :: Kształtowniki aluminiowe
- :: Meble metalowe
- :: Przemysł motoryzacyjny, samolotowy, roboty publiczne i maszyny rolnicze ja.



MIV 6600

Pistolet pneumatyczno-elektrostatyczny

21

Zalety dla użytkownika

:: Jakość nakładanej powłoki: Równomierna grubość, optymalne rozpylanie, najwyższa jakość wykończenia.

:: Oszczędność materiału: oszczędność farby (30 do 50 % oraz 45 do 60 % w przypadku Strumienia Płaskiego ESLP), ograniczenie zanieczyszczenia środowiska, zmniejszenie zabrudzeń kabiny malarskiej.

:: Oszczędność czasu: w trakcie rozpylania, rozmiar strumienia może być w każdej chwili regulowany za pomocą pokrętki z tyłu pistoletu. Pistolet łączy w sobie prostotę, skuteczność i szybkość obsługi.

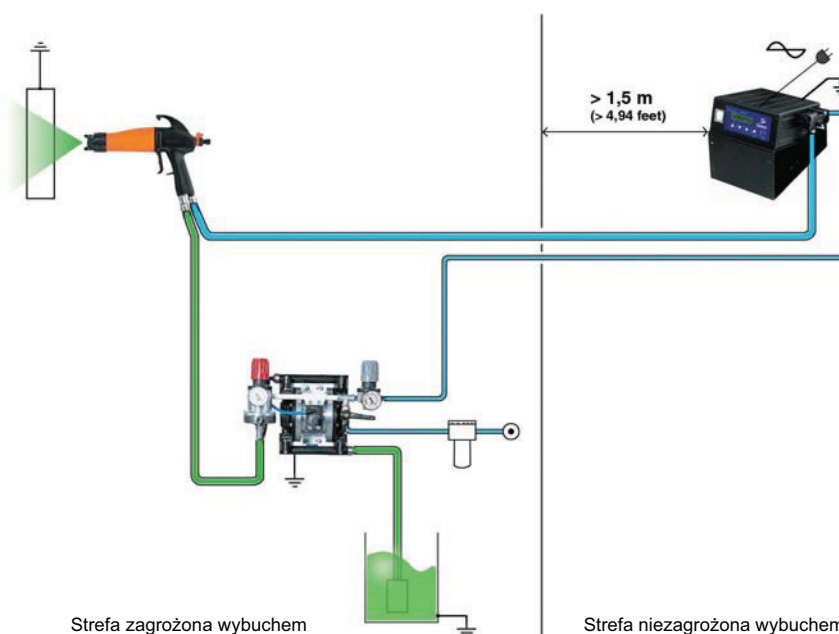
:: Uproszczona obsługa: zmniejszenie zanieczyszczenia kabiny, ograniczone czynności konserwacyjne, czyszczenie pistoletu MIV 6600 jest łatwe dzięki jego gładkim, zaokrąglonym powierzchniom.

:: Optymalne bezpieczeństwo: zestaw MIV + GNM posiada homologację CE, Ex i FM.

:: Optymalna ergonomia: Ze względu na niewielki ciężar i najlepsze, w porównaniu z innymi pistoletami dostępnymi na rynku, wyważenie pistolet MIV 600 oferuje użytkownikowi wygodny uchwyt i możliwość elastycznej, łatwej obsługi.

Budowa urządzenia elektrostatycznego MIV 6600

W skład urządzenia w wersji standardowej wchodzi: pistolet (MIV 6600), dwa przewody (przewód powietrza/niskociśnieniowy oraz przewód materiałowy), moduł zasilający (GNM 100), narożnik ścienny mocujący oraz komplet narzędzi.



W pistolet MIV 6600 wbudowana została kaskada wysokiego Napięcia zasilana i sterowana przez moduł zasilający GNM100.

Ten kompaktowy generator umożliwia oddzielną regulację napięcia (kV) i natężenia (μA).

Obydwa elementy są nierozłącznie ze sobą związane i tworzą razem urządzenie rozpylające.

(1) HT = Wysokie Napięcie

Pistolet MIV 6600 może być zasilany w farbę urządzeniami niskociśnieniowymi (maksymalnie 6 barów), takimi jak pompa (jedno lub dwuskładnikowa) lub za pomocą pojemnika pod ciśnieniem.

Pistolet jest zasilany w niskie napięcie przez moduł zasilający GNM 100 i w sprężone powietrze z sieci.

Pistolet jest podłączony do przepływowego styku pneumatycznego (z boku zasilacza GNM 100), który generuje wysokie napięcie w chwili naciśnięcia na spust pistoletu i uruchomienia przepływu powietrza rozpylającego.

Przewód materiałowy jest dostosowany do rozpylania określonego rodzaju materiału, w każdej wersji pistoletu stosuje się przewód odpowiadający zakresowi zastosowań dla danej rezystywności farby.

Moduł GNM 100 używany jest ze wszystkimi ręcznymi pistoletami elektrostatycznymi SAMES: identyfikacja rozpylacza przez moduł zasilający GNM odbywa się automatycznie w chwili jego podłączenia. Moduł ustala jednocześnie maksymalne wartości robocze kaskady (U & I).

MIV 6600

Pistolet pneumatyczno-elektrostatyczny

Zastosowanie

Pistolet MIV 6600 występuje w dwóch wersjach: ze Strumieniem Płaskim (JP) lub Strumieniem Okrągłym (JR).

Regulacja pokrętki z tyłu pistoletu umożliwia uzyskanie różnych rozmiarów strumienia.

Czynność ta wykonywana jest bardzo szybko, ułatwia posługiwanie się pistoletem i skraca czas pracy: niezależnie od kształtu, część może być malowana z jednego, ręcznego stanowiska malarskiego.



Strumień Okrągły



Strumień Płaski

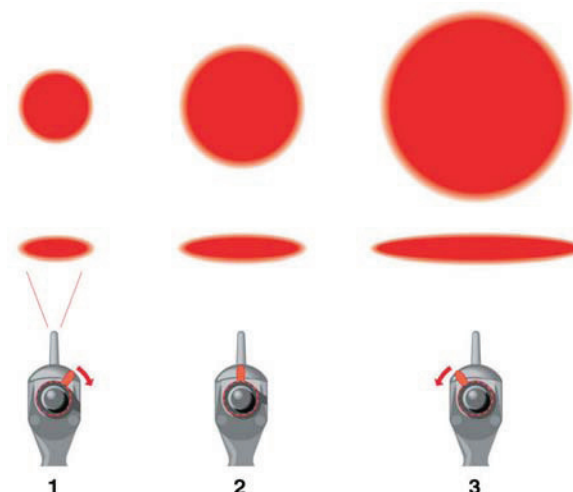
Strumień Okrągły Vortex: strumień w kształcie ściśle zamkniętego stożka (1) umożliwia malowanie wklęsłych części, strumień w kształcie rozszerzonego stożka (3) do malowania dużych powierzchni oraz przedmiotów rurowych z maksymalnym efektem otaczania.

Strumień Płaski: ta wersja pistoletu jest zalecana w szczególności do malowania dużych, płaskich powierzchni. Płaski strumień może mieć kształt bardzo wąskiego okręgu (1) ale jego zasięg może mieć także dużą szerokość (3).

Strumień Okrągły Super Vortex: dysza ta umożliwia uzyskanie najbardziej precyzyjnego rozpylania i ogranicza powstawanie zjawiska mgły. Dyfuzor umożliwia lepsze rozproszenie strumienia. Dzięki efektowi Vortex strumień jest szerszy, bardziej elastyczny i doskonale nadaje się do wykończeń drewna.

JR

JP



MIV 6600

Pistolet pneumatyczno-elektrostatyczny

23

Parametry techniczne

Wymiary	MIV 6600 (pistolet)	GNM100 (moduł zasilający)
Długość (mm)	JP : 300 JR : 290	220
Szerokość (mm)		175
Wysokość (mm)		84
Ciężar (bez przewodów) (g)	620	3000
IP		64

Zasilanie	MIV 6600 (pistolet)	GNM100 (moduł zasilający)
Maksymalne ciśnienie powietrza maxi.	6 barów (90 psi)	
Maksymalne ciśnienie materiału maxi.	6 barów (90 psi)	
Zasilanie elektryczne		110 V / 220 V 50 Hz / 60 Hz
Przewód Powietrza/ Niskie ciśnienie (m)	9, 15 i 20	
Przedłużacz materiałowy (m)	4, 9, 15 i 20	

Wysokie napięcie	GNM100 (moduł zasilający)
Napięcie (kV)	regulowane do 60
Natężenie (μA)	regulowane do 60

Rozpylanie	Strumień Płaski	Strumień Okrągły	Strumień Płaski ESLP ⁽¹⁾
Szerokość zasięgu (mm) (orientacyjnie)	320 do 430 w zależności od kalibru	450	660
Natężenie przepływu farby (w cc/min)	od 70 do 750	od 100 do 750	od 100 do 750
Lepkość (sekundy) (przekrój AFNOR n°4)	od 14 do 40	od 14 do 40	od 14 do 30

⁽¹⁾ ESLP = HVLP + wysokie napięcie

CE 0080 Ex II 2 G
ISSeP00ATEX018
EEx 0,24 mJ



For Electro. Fin. Appl.
CL. I, GP.D, Spray Matl.
Max Mtl. Pres. = 90 psi
When configured
according to #1309041

Oznakowanie dotyczące wersji pistoletu MIV 6600.1 oraz MIV 6600 .H1